



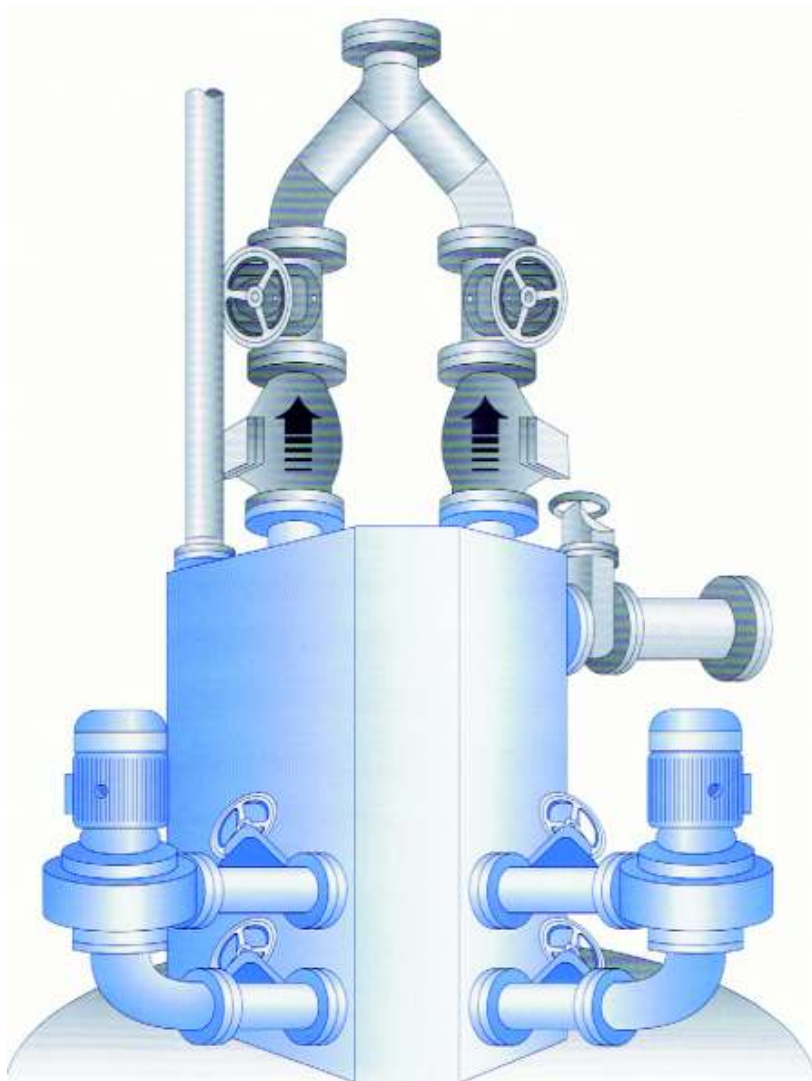
certyfi kąt zgodno ci
PN-EN 12050-1

STRATE
Technologie für Abwasser

AWALIFT 1/2 PENTA

TŁOCZNIA CIEKÓW Z PO REDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika obustronnie pokrytego powłok z tworzyw sztucznych, z wbudowanymi komorami do separacji ciał stałych i wyposażony w dwa zespoły pomp wirnikowych oraz w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania cieków.

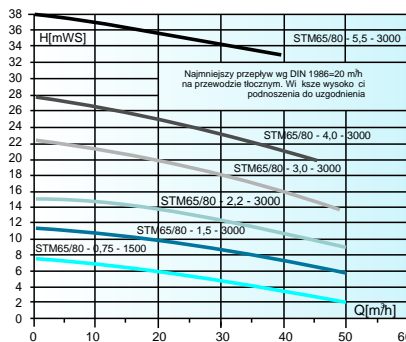
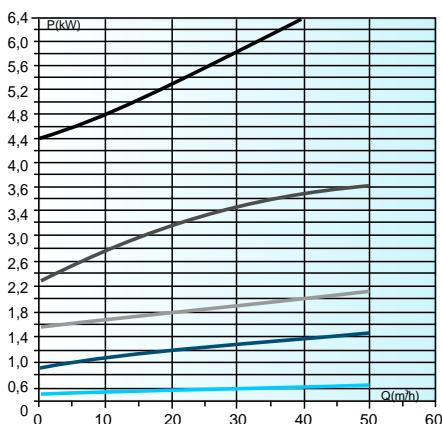


- tłocznia AWALIFT jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja likwiduje wszelki kontakt cieków z otoczeniem, eliminując emisję odorów oraz zagrożenie eksplozji,
- zastosowanie różnych wielkości wirników, mocy napędów oraz sposobu zasilania pomp, umożliwia dobór wydajności pompowni oraz wysokość podnoszenia,
- stabilny, zamknięty stalowy zbiornik, obustronnie powlekany grubowarstwowymi powłokami z tworzyw sztucznych, służy do gromadzenia cieków, jest przystosowany do zabudowy w suchej komorze, w piwnicy lub w budynku pompowni,
- system po redniej separacji ciał stałych umożliwia stosowanie wysoko wydajnych i wydajnych wielokanałowych pomp wirnikowych,
- zamontowane wewnątrz zbiornika wirkowe separatory ciał stałych skutecznie chroni pompy przed zapychaniem oraz umożliwia łatwą rezygnację z komory krat,
- separacja skrętek powoduje mniejsze zużycie pomp i armatury, a także wydłuża żywotność urządzeń oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia pozwala na łatwy dostęp do zainstalowanej armatury, pomp i innych urządzeń oraz zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki obsługi.

AWALIFT 1/2 PENTA

Maksymalny dopływ godzinowy:	20 m ³ /h
Typ medium:	cieki surowe
Wysoko dopływu:	1000 mm dla DN 200
Wymiary zbiornika:	H = 1250 mm R = 890 mm
Obj to zbiornika:	650 l
Ci ar:	ok 525 kg
Obszar pod zabudow :	2,00 m x 2,00 m lub o 2,50 m
Otwór monta owy:	1,50 m x 1,20 m
Przył cze na wej ciu:	Kołnierz DN 200-PN 10
Przył cze tłoczne:	Kołnierz DN 100-PN 10
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur z tworzyw sztucznych DN 70
Przył cze elektryczne:	230/400V, 50 Hz 400/690V, 50 Hz
Stopie ochrony:	IP 67
Moc silnika:	1,5 kW- 1500 min ⁻¹ 2,2 kW- 1500 min ⁻¹ 3,0 kW- 1500 min ⁻¹ 3,0 kW- 3000 min ⁻¹
Stopie ochrony:	IP 55
Moc silnika:	4 - 18,5 kW

Charakterystyka pompy



Opis

Tłoczni AWALIFT 1/2 PENTA jest w pełni automatycznym przepływowym agregatem, przeznaczonym do przepompowania cieków.

Fabrycznie zmontowane, gotowe do pracy urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN 12050-1 oraz warunki określone w PN-EN 12050-1.

Zbiornik urządzenia jest odlewem wykonanym ze specjalnego stopu aluminium, którego cianki są pokryte powłoką ochronną, odporną na cieciki i inne media agresywne. Na zbiorniku zainstalowane są pompy, armatura i wskaźnik poziomu granicznych poziomów cieków.

Opatentowany przez STRATE system podwójny, wewnętrzny separator cieków stałych, który tworzy pompy i zamontowane wewnątrz zbiornika komory separatorów, zapewnia bezawaryjną pracę urządzenia oraz optymalne zużycie energii. Separatory skratek są odlane ze specjalnych stopów odpornych na korozję.

Podwójny układ przemiennie działających pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych, szczególnie w przypadkach zagrożenia pi trzeniem.

Zakres zastosowa

Tłoczni AWALIFT 1/2 znajduje zastosowanie do odprowadzania cieków z dużych budynków użyteczności publicznej, obiektów handlowych, hoteli, restauracji, ośrodków rekreacyjnych, zakładów przemysłowych oraz małych osiedli, wszędzie tam gdzie grawitacyjne odprowadzenie cieków jest technicznie niemożliwe lub zbyt kosztowne.

W przypadku zagrożenia pi trzeniem w kanale zrzutowym z możliwością zwrotnego zalewania przepompowni, zaleca się użycie przewodu tłoczniowego w kształcie pętli z wyniesieniem ponad rurociąg podłączenia rurociągu do komory rozprężnej lub do kolektora.

Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny zbiornik umożliwi zainstalowanie tłoczni wewnątrz budynku, względnie w zewnętrznej suchej komorze przepompowni.

Zakres dostaw

Standardowa komplektacja tłoczni AWALIFT obejmuje następujące zespoły:

- zbiornik z wbudowanymi separatorami skratek,
- pompy wirnikowe typu ST,
- kłapy zwrotne typu AWASTOP PN 10/16,
- zasuwki kołnierzowe odcinające PN 10,
- kolektor tłoczni (tzw. "portki"),
- czujnik poziomu granicznych poziomów cieczy w zbiorniku tłoczni ze stykaczem alarmowym,
- rozdzielnica sterownicza tłoczni.

Wyposażenie dodatkowe

Studzienka AWASCHACHT: wykonanie dwóch ciwo, zabezpieczona przed wyporem wody do wysokości wody gruntowej 0,7 m poniżej powierzchni terenu.

Wyposażenie: pokrywa włazu typu 80 ED 800 x 800 mm, stal kwasoodporna V4A, odchylna, wywietrznik oparów z kratką przeciw insektom.

Drabina zjazdowa: stal kwasoodporna V4A. Wylewka betonowa dla tłoczni cieków, wysokość około 40 cm z dołkiem dla pompki odcieków.

Przewody: zasilające dla pomp, zasilające dla oświetlenia wewnątrz trzonoj przepompowni, czujnika poziomu, czujnika zawilgocenia studni, pompki odcieków, sygnałowe włamania. Wszystkie ułożone w tortach kablowych i wyprowadzone pod zaciski odbiorników.

Przejścia szczelne do rur: rura zasilająca 2 x -WD1-, rura tłoczni 2 x -WD1-, przewód na kable, 150 wentylacja studzienki, wentylacja zbiornika.

1 odcinek rurociągu grawitacyjnego: PCV-U o dł. 600mm.

1 odcinek rurociągu tłoczni: PCV-U o dł. 3200mm

2 wywietrzniki oparów: DN 150 z PCV dla wentylacji studzienki, DN 100 z PCV dla wentylacji zbiornika

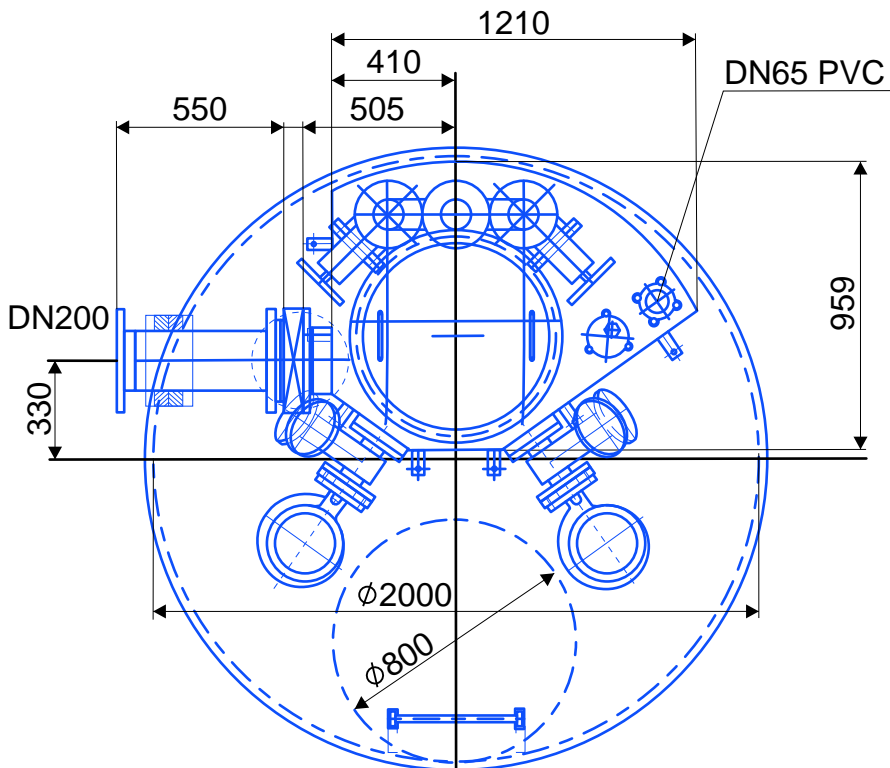
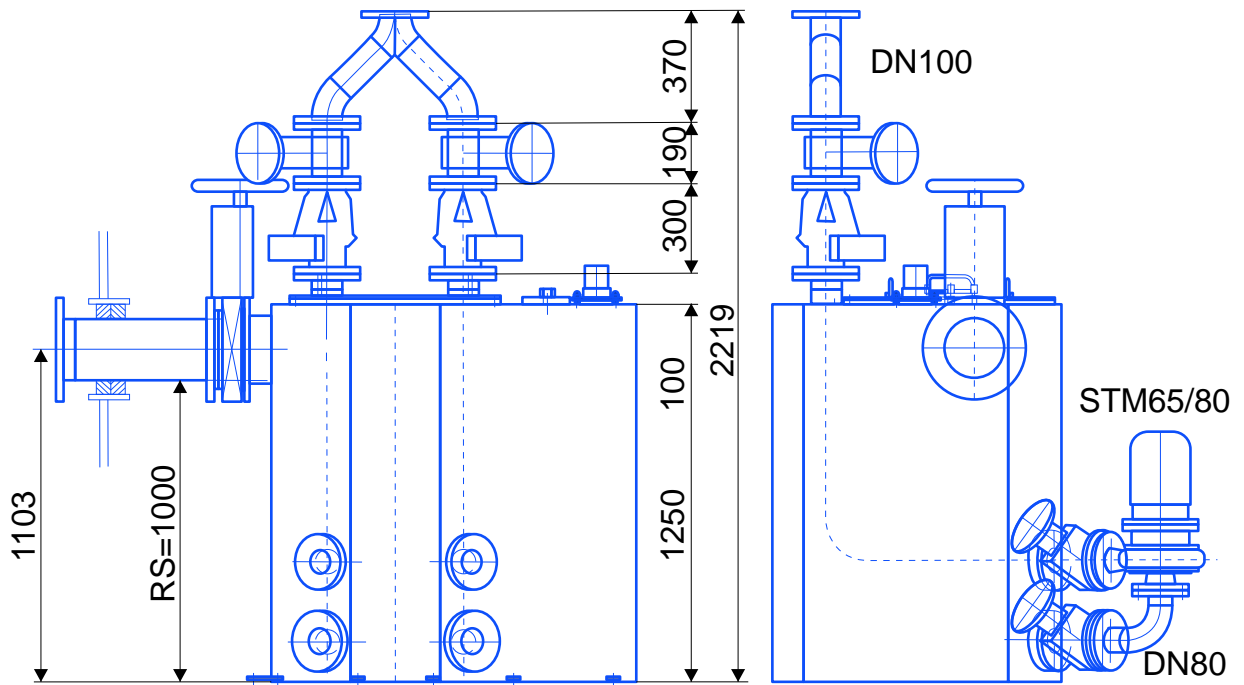
Pompa odwadniająca: U3K Niro, 0,32 kW

Czujnik zawilgocenia komory tłoczni

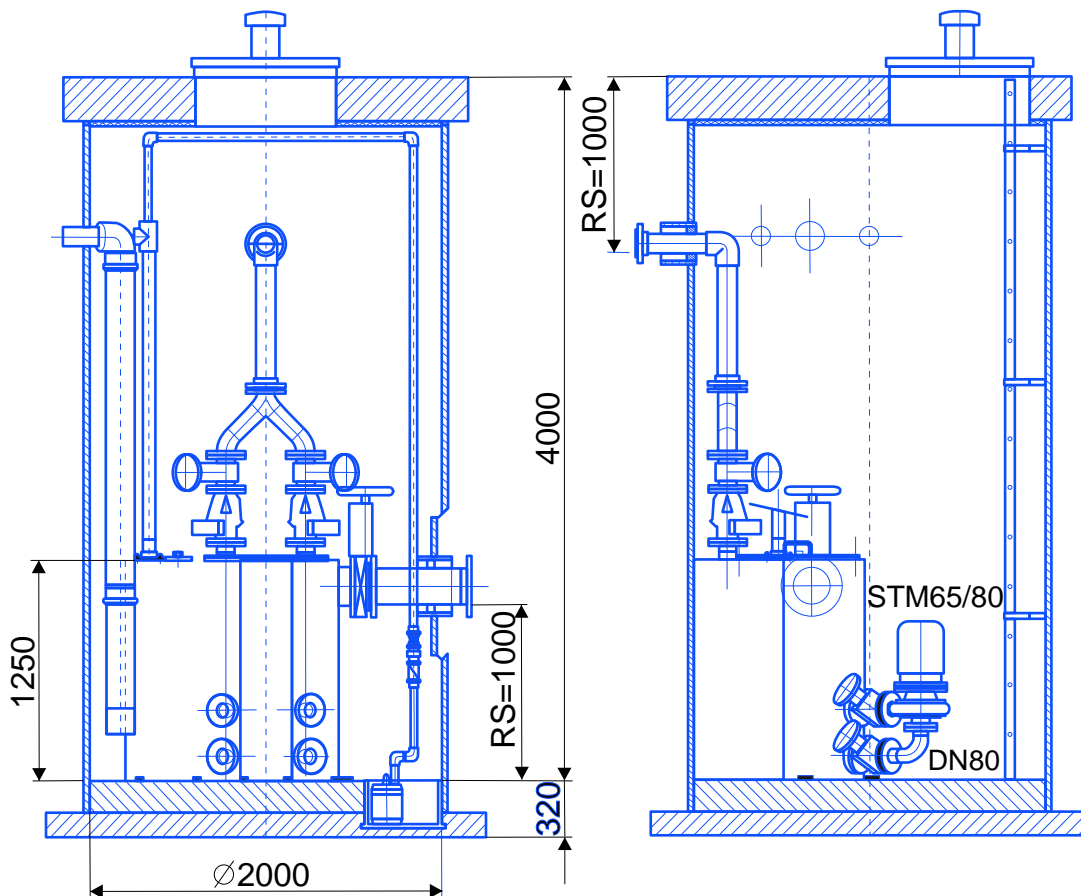
Oświetlenie wewnętrzne

przepompowni:

2 lampy oświetleniowe IP 55 60W.



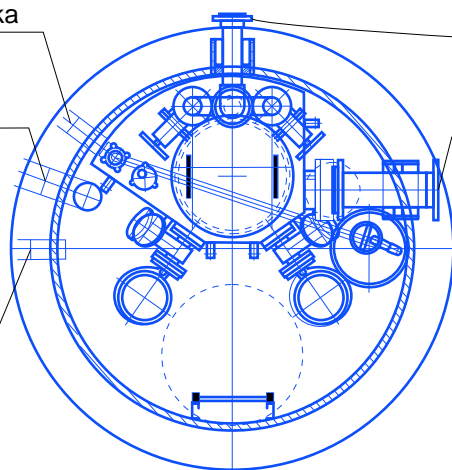
Tłocznia AWALIFT 1/2 PENTA



Wentylacja zbiornika
 DN65/DN100

Wentylacja studni
 DN150

Przejście na kable
 DN100



Rurociąg tłoczny
 DN100

Dopływ DN200

Przepompownia z zabudowaną tłocznią AWALIFT 1/2 PENTA